

S O M M A I R E

Jour J-15 2

Il est temps de préparer votre visite.
Faites les bons choix

Saga 3

Six mois dans tous ses États.
Le parcours de Christian Estrosi,
Ministre de l'Industrie.

L'Industrie, qu'est-ce que c'est pour vous ? 4

Qu'évoque le terme Industrie pour vous ? Réponses de nos invités.

Le programme des conférences

En partenariat avec le CEA, le Cetim, le Crédit Coopératif, la Coface, l'Ineris, Oséo...

Les Villages 5

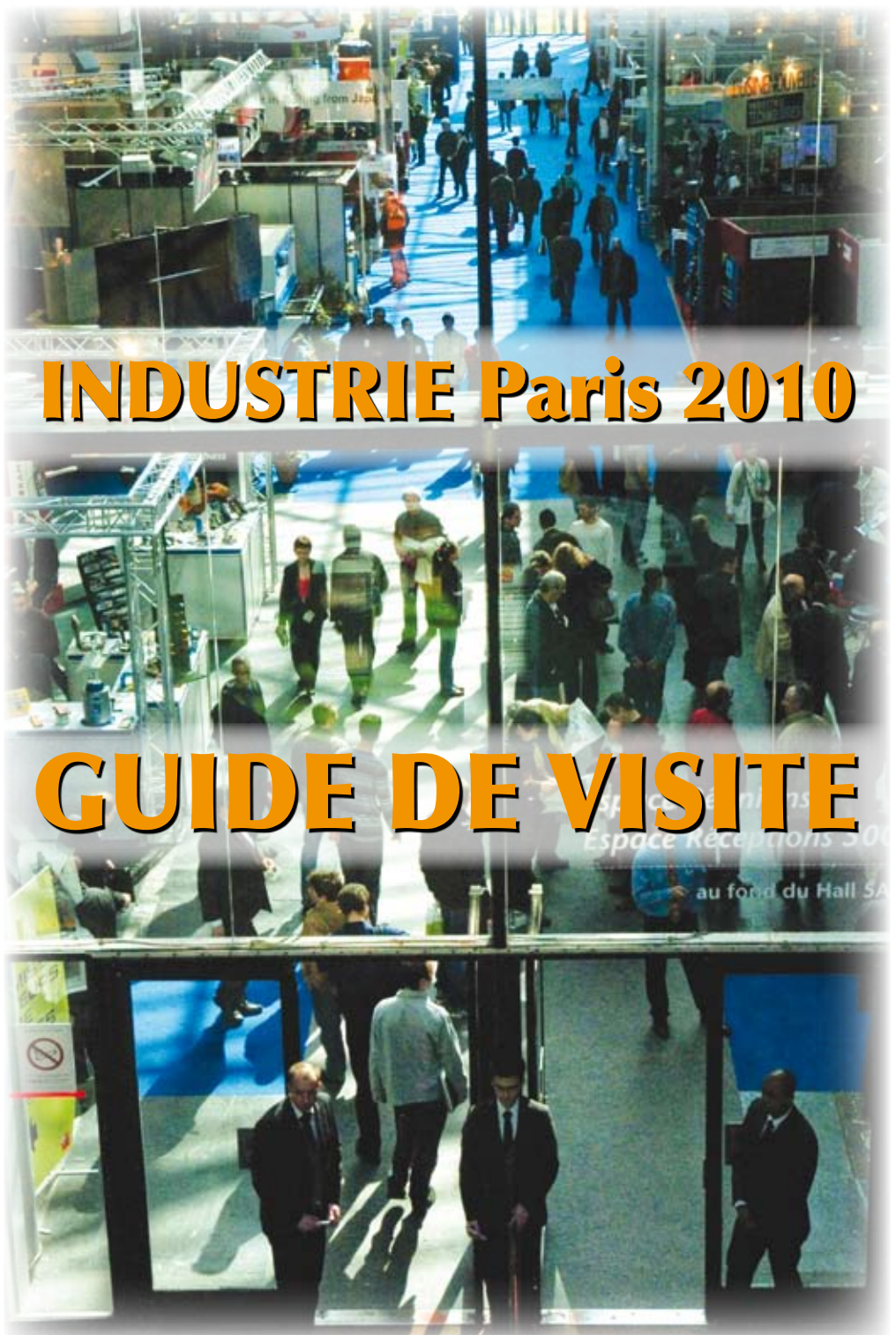
Les trophées de l'année 2010 6

Voici les nominés et lauréats.

Quoi ?

Que vont-ils dévoiler ? En avant-première, quelques nouveautés.

Le plan du Salon 8



Une semaine entière consacrée à l'Industrie.
Une bonne façon d'anticiper la reprise.

EDITO



Enfin un Quotidien !

Du 22 au 26 mars, pour la première fois, le salon Industrie Paris aura son Quotidien. Tous les matins, des milliers d'exemplaires seront mis à disposition pour vous informer des événements de la veille et vous signaler les rendez-vous majeurs du jour.

Pourquoi un Quotidien ? Peut-être que les volontés politiques, avec un Ministre qui a annoncé sa venue plusieurs mois avant, alors qu'il n'y a pas si longtemps les Secrétaires d'Etats s'excusaient de leur non-présence plusieurs mois après, ont contribué à modifier l'image de l'Industrie ?

Le climat change, le pays se rend enfin compte de l'importance de l'Industrie comme lien structurel, social, économique... il ne reste plus qu'à rendre l'Industrie encore un peu plus « sexy », et nous serons sur la bonne voie.

Aussi à l'aube de cette nouvelle décennie, « préparez la reprise en faisant les bons choix », un slogan des organisateurs qui tombe à propos. Ce guide de visite réalisé par **Cadmagazine**, **Tramétal**, le **Journal de la Production** et **Jautomatise** a pour volonté de vous aider à préparer votre venue.

Guy Fages



Entretien avec Benoît GAUTHIER, Directeur d'INDUSTRIE Paris 2010

Comment se présente cette édition 2010, aussi bien du point de vue Visiteurs qu'Exposants ?

Côté Visiteurs, les chiffres que nous avons en terme de préenregistrés, qui restent nos principaux indicateurs avant l'ouverture, sont tout à fait corrects et en ligne avec ce que nous avons lors de la précédente édition parisienne, en 2008.

Côté Exposants, l'offre sera représentative. Nous notons même qu'un nombre important d'exposants, qui au cours du second semestre de l'année dernière ne souhaitaient pas exposer, sont en train de faire machine arrière. Les visiteurs ne se déplaceront donc pas pour rien, même si certaines surfaces de stands seront plus faibles.

Justement avec la diminution des surfaces, peut-on craindre une raréfaction des annonces nouvelles ?

Il m'est difficile de répondre à votre question. Certes il y aura des nouveautés, et notamment pas mal d'annonces faites à

l'EMO d'Octobre dernier en Italie seront présentées pour la première fois en France, mais beaucoup d'entreprises n'ont pas encore pris le temps de les annoncer, de les promouvoir... occupées qu'elles sont par le quotidien et les affaires courantes.

Alors reprise ou pas reprise ?

Il semble évident qu'aucune reprise brutale n'est à l'ordre du jour. Même si la crise fait encore des dégâts, quelques signes positifs se font sentir.

A écouter les spécialistes, la reprise devrait se faire sentir plutôt au second semestre 2010, de quoi être positif pour le salon qui se déroulant en Mars va, nous l'espérons, permettre la mise en place de projets, ces derniers aboutissant généralement à partir de septembre et jusqu'à la fin de l'année 2010.



Six mois dans tous ses états

Le parcours du Ministre de l'Industrie

Tout a démarré un matin à 10 h précise, à Bercy. Ce 15 octobre Christian Estrosi, Ministre chargé de l'Industrie, annonce le lancement des Etats Généraux de l'Industrie. La première phrase du discours résume la volonté politique « *L'industrie doit être de nouveau au cœur de notre politique économique* ».

En ce début d'automne 2009, les entreprises se posent pas mal de questions. Depuis plusieurs mois, et déjà sous la tutelle de Luc Chatel, la volonté de garder des usines de production sur notre sol est soulevée. Le diagnostic a été fait et refait. Commenté et recommenté. De la théorie à la pratique, il y a un pas important à franchir.

Personne ne souhaite, ni ne peut, réitérer les actions menées au cours du siècle précédent avec des aides à gogo et du saupoudrage tous azimuts. Les caisses sont vides, et il est temps de faire des choix. Mais lesquels ?

Il a dit :

« Créer une logique de partenariat entre donneurs d'ordres et sous-traitants. Pour l'instant nous n'avons pas de filières, même dans l'automobile ».

Le premier rapport d'étape, date du 6 janvier 2010 et clôt la phase I des Etats généraux de l'Industrie consacrée au diagnostic et à l'identification des principaux enjeux.

« *A l'issue de deux mois de travaux, plus de 120 réunions et ateliers dans toute la France ont permis à l'ensemble des acteurs de*

l'industrie (Industriels, partenaires sociaux, collectivités et élus, économistes, chercheurs, financiers...) de partager une vision commune sur les forces et faiblesses du secteur industriel » se félicite le Ministre.

Le rapport confirme également le recul de la position de l'industrie française en Europe : la part de la valeur ajoutée industrielle française dans celle de la zone Euro n'a cessé de chuter depuis plus de dix ans pour se situer aujourd'hui autour de 14 %, alors que celle de l'Allemagne est restée stable à plus de 35 %.



Monsieur Christian Estrosi inaugurer le salon INDUSTRIE Paris le 22 mars.

La seconde phase de ces Etats généraux sera consacrée à la définition de propositions d'actions. Le rapport recommande par ailleurs de les assortir de dispositifs non budgétaires relevant par exemple de la politique de filières, de l'attractivité de l'emploi industriel ou encore de simplifications administratives.

Entre-temps, le Ministre est occupé avec le secteur automobile. Il publie même, le 12 janvier 2010, un communiqué dans lequel Christian Estrosi souhaite « *lutter fermement contre toutes formes de délocalisation* » et organise une rencontre entre la direction de Renault et les principaux équipementiers automobiles français.

Il souligne à cette occasion que l'objectif est d'inverser la tendance en matière de délocalisation de l'assemblage de véhicules français, mais éga-

Il a dit :
« La Zoé, voiture électrique de Renault, intégrera 70 % de composants fabriqués en France ».

lement de lutter contre les « délocalisations masquées » qui consistent à recourir très largement à la sous-traitance étrangère : « *Si un véhicule est assemblé en France mais que 2/3 des pièces sont fabriquées à l'étranger, j'appelle cela de la délocalisation masquée ! L'Etat s'est par ailleurs fortement engagé en matière d'industrialisation du véhicule électrique, notamment avec Renault, qu'il s'agisse de la production des véhicules ou des batteries sur le site de Flins. C'est pourquoi je demande à Renault de mieux associer l'ensemble de la filière française, équipementiers et sous-traitants de l'Hexagone, au développement de l'électrique à Flins* ».

En marge des Etats généraux, le 19 février 2010, Christian Estrosi note une forte progression des commandes dans l'industrie, « *Un signe encourageant pour préparer le retour à une véritable politique industrielle* ». Les chiffres montrent une hausse de +14,9 % en décembre 2009 après une hausse de 0,6 %. Un signe encourageant au moment où se clôturent les Etats généraux.

Bercy constate que le niveau des commandes au 4^e trimestre 2009 augmente de 4,7 % par rapport au trimestre précédent, approchant le niveau du 4^e trimestre 2008 (-1 %).

Cette hausse résulte d'abord des commandes dans l'automobile (+ 65,6 %), mais elle bénéficie également de l'ensemble du secteur et particulièrement des équipements informatiques, électroniques et optiques (+19,8 %). Il précise néanmoins que « *la production n'a pas encore rattrapé le niveau d'avant crise et on ne pourra parler de reprise qu'avec la reprise de l'emploi. Mais ces chiffres dessinent une tendance favorable au moment où, avec les Etats généraux de l'industrie, nous avons voulu redonner du sens aux mots industrie, usines, ouvriers, ingénieurs, et préparer le retour à une véritable politique industrielle* ».

Il a dit :
« Les Etats Généraux ont fait remonter plus de 1.000 propositions sur la gouvernance, l'innovation, le système de financement, la formation, la réglementation... ».

Alors reste à attendre l'étape ultime du processus démarré en octobre. Après une réunion à l'Élysée avec le Comité national des Etats généraux de l'industrie, présidé par M. Jean-François Dehecq.

Le dernier communiqué indique qu'il est apparu « *nécessaire d'aller plus loin sur la base des travaux des Etats généraux. Le Gouvernement engage dès à présent un travail approfondi en étroite liaison avec le comité national, pour élaborer une stratégie globale de politique industrielle, que le Président de la République exposera au début du mois de mars prochain* ». Dont acte.

Des conclusions qui arriveront à point nommé pour Industrie 2010.

L'INDUSTRIE, QU'ÈSACO ?



Jean-François GERMAIN,
Directeur commercial
KUKA Automatismes
et Robotique SAS

La plus formidable aventure humaine qui en 100 ans a transformé les conditions de vie depuis l'alimentation (agriculture mécanisée, engrais, industrie alimentaire) jusqu'à la santé en passant par l'habitat et les transports. Fruit de l'intelligence de l'Homme et de son besoin de créer, il reste à répartir équitablement cette activité sur tout le globe pour améliorer les conditions de vie du plus grand nombre.



Christophe GARNIER,
Responsable
Communication
CETIM

L'industrie, c'est la vraie économie ! Dès qu'un secteur acquiert un poids significatif, on le qualifie d'industrie. On l'a vu pour le cinéma ou les loisirs durant le XX^e siècle. Eloignant ainsi de notre culture le sens originel : la production de biens matériels. Et pourtant, cette finalité demeure, quel que soit le degré de « dématérialisation » de nos besoins et... de l'économie !



Dominique THIBOT,
Chef du service Marketing
Automatisation
SIEMENS

L'industrie est un domaine passionnant et varié, tous les objets de notre quotidien sont fabriqués dans un environnement automatisé. La France est un grand pays industriel (20 % du PIB environ) qui exporte des voitures, des avions, des trains ou des bouteilles de champagne... Enfin notre système de formation nous permet d'avoir une capacité de synthèse et une créativité reconnues internationalement !



Alexandre LAHAYE,
Directeur Général
DMG France

L'industrie représente pour moi le cœur de notre métier et de notre avenir. Le mot Industrie – si central outre-Rhin – doit reprendre aujourd'hui une place prépondérante dans la vie économique française. Il est maintenant urgent de considérer à nouveau l'industrie et notamment nos PME-PMI comme l'avenir économique et social de notre pays pour sortir de la crise par la grande porte.

Programme des Conférences

C'est dans un espace spécifique - Hall 5a stand N° 5.I.38 - que les organisateurs ont planifié plusieurs conférences, en partenariat avec divers organismes. Pour connaître les répartitions journalières, nous vous invitons à aller sur le site d'INDUSTRIE Paris 2010, afin d'optimiser votre visite.

AVEC LE CREDIT COOPÉRATIF

● *Les investissements verts des PME*

La croissance Verte est en vogue et les PME souhaitent investir, mais comment s'y prendre ? Comment sélectionner ? Comment monter un dossier de financement ? Est-ce bien rentable ?

AVEC LE CEA LIST

● *ABLE, exosquelette du membre supérieur pour l'assistance*

L'architecture générique d'ABLE permet d'envisager l'utilisation du système aussi bien en tant qu'interface haptique pour la réalité virtuelle qu'en dispositif de rééducation ou d'assistance.

● *La cobotique avec un robot industriel, enjeux et challenges*

Ce démonstrateur illustre l'assistance apportée dans la réalisation de tâches pénibles dans l'industrie, avec comme objectif la réduction des troubles musculo-squelettiques (TMS) induits.

AVEC LE CEMEF MINES PARISTECH

● *Simulation des procédés par déformation plastique*

A partir d'exemples traités avec le logiciel Forge3, il sera illustré les possibilités de la simulation numérique des procédés et son intérêt pour la mise au point des fabrications et leur optimisation.

AVEC LE CETIM

● *Maîtriser votre chiffrage, un enjeu majeur !*

La professionnalisation du processus devis dans les activités de manufacture représente un gisement d'activité considérable et peut faire gagner du temps. Un outil vous y aide.

● *Financez votre éco-innovation – Projet Remake*

Le projet européen Remake s'adresse à toutes les PME voulant s'équiper en technologies propres ou mettre sur le marché des produits éco-innovant.

● *Production Mécanique : Innovez pour vous différencier*

En usinage, assemblage, travail de la tôle, prototypage, il y a aujourd'hui des options techniques qu'il vous faut connaître. La conférence sera un panorama des nouveautés disponibles.

● *Améliorer la performance industrielle par la maîtrise des flux*

Après un descriptif des déperditions de performances dues aux flux de production seront présentés les principes d'actions applicables autant sur des productions répétitives qu'unitaires.

● *Simulation numérique des assemblages*

Le comportement local des assemblages mécaniques est une problématique complexe qui fait appel à des phénomènes mécaniques et tribologiques complexes. Comment faire une meilleure analyse ?

Qu'évoque le terme « Industrie » pour vous ?

C'est l'unique question que nous avons posé à nos invités.



Christophe AIX,
Responsable Marketing
et Communication
d'Amada

La « grande industrie française » est une vieille dame malade. Ses médecins ne lui prescrivent qu'onguents et autres placebos, ignorant les causes pathogènes (pression des marchés financiers, délocalisation, etc.). Elle doit sa survie à son système immunitaire : un réseau performant de PME/PMI animé, par des hommes et des femmes élevés à l'école du pragmatisme. Jusqu'à quand ?



Louis GONZALEZ,
Directeur Général de
Renishaw France

L'industrie... Le seul moyen honorable de créer de la richesse. C'est sans doute la plus belle chaîne humaine que l'on puisse imaginer, puisque chacun peut y trouver une indispensable place. Le tout pour un résultat souvent proche du miracle. Et l'avenir, existe-t-il sans industrie ? En tout cas pas dans le prolongement du modèle de civilisation que nous connaissons. Préservons l'industrie pour notre survie !



Christophe BENARD,
Responsable
Faro France

L'industrie, c'est un mot qui regroupe une infinie variété d'entreprises, grands groupes et PME, dans des secteurs aussi différents que l'automobile, l'aéronautique, le ferroviaire, le médical... C'est un secteur qui connaît des mutations profondes qu'il faut aider à surmonter grâce à des produits qui permettent d'augmenter la qualité de production, l'efficacité des processus et la productivité.



Georges ROURE,
Directeur Communication
Air Liquide Welding
France

Quand elle n'est pas « coupable », l'industrie évoque des qualités fondamentales de l'homme : adresse et habileté à réaliser une œuvre, ingéniosité et savoir-faire... C'est pourquoi l'industrie, productrice de richesses, est intrinsèque de l'activité humaine, de notre raison d'être...

AVEC LA COFACE

◆ **Gagnez des parts de marché à l'international**
Découvrez l'ensemble des garanties publiques gérées par Coface pour le compte de l'Etat. Des outils au service du développement à l'international.

AVEC L'INERIS

◆ **Evaluer les risques de formation d'ATEX**
A la demande de nombreuses sociétés concernées par le stockage ou la mise en œuvre de produits inflammables, l'Institut a réalisé des prestations d'aide à l'évaluation des risques d'explosion d'ATEX.

AVEC OSEO

◆ **La vision du manuel de « Frascati » dans le crédit impôt recherche (CIR)**
Une connaissance de la définition internationale des activités de R&D, proposée dans le manuel de « Frascati », permet à l'entreprise d'identifier la nature des travaux et de leurs éligibilités au CIR.

AVEC LE SYMOP

◆ **Robotcaliser**
Sous le thème de « Robocaliser pour ne pas délocaliser », plusieurs présentations : l'application de peinture à l'heure du Développement Durable, l'usinage robotisé, le robot collaboratif, la préhension intelligente, choisir une installation robotisée de soudage à l'arc, les applications robotisées dans le travail des métaux.

AVEC UBI FRANCE

◆ **USA**
Opportunités pour les industriels français suite au plan de relance (infrastructures, réseaux de transmission d'électricité, nucléaire).
◆ **Italie**
Les perspectives nouvelles de partenaires entre grands comptes italiens et sous-traitants industriels : pourquoi ? où ? comment ?

LE SALON DES VILLAGES

◆ **Le Village Mecasphère « Services aux entreprises » - Stand 5 K 46**
Un espace d'information, destiné à la fois aux exposants et aux visiteurs, réalisé avec le concours de la FIM (Fédération des Industries Mécaniques) et la participation de : Cetim - Crédit Coopératif - Ineris - Macafuture-FR - Oseo - UBI France.
MécaSphère lance aussi les Trophées « Eco-innovation » et « International ». Ils ont pour objectif de mettre en lumière des entreprises qui « éco-innovent » et qui « exportent ». Hormis Méca Fonction et Technomark, quatre entreprises ont été présélectionnées parmi les dizaines de dossiers étudiés : CETH, Sofeval, Masson Marine et Tractel Solutions.

◆ **Le Village « Energie Nucléaire »**
En partenariat avec le Pôle Nucléaire Bourgogne, le village regroupera les entreprises de la filière, les centres de recherche, les organismes de formation. Il a été conçu pour être une occasion de rencontres « business » et une opportunité de développer des partenariats.

◆ **Les Villages « Protection de l'Homme et des Machines »**
Du matériel de premier secours aux équipements de soudage et au matériel de cartérisation de machines, ces villages permettront de se remettre à niveau en matière de sécurité d'un site industriel ou d'une ligne de production.

LES NOMINÉS SONT...

Comme tous les ans, plusieurs Trophées seront décernés lors du salon.

UPrint+, l'imprimante 3D

Par CADvision

Lancée depuis le début de l'année dernière, la version uPrint devrait faire un « carton » lors d'Industrie avec la nouvelle version uPrint+ qui gère la couleur, sans pour cela pouvoir mélanger les couleurs entre elles comme pour une imprimante classique. Une machine qui imprime des modèles numériques 3D à partir de n'importe quel fichier CAO.

FastMig Pulse, le soudage s'adapte

Par Kemppi

Si les applications de soudage varient, il paraît normal que l'équipement puisse s'adapter. C'est ce que propose le FastMig Pulse. L'architecture logicielle permet d'utiliser des progiciels standards ou personnalisés, adaptés à un environnement de soudage spécifique.

LAUREAT BoreControl contrôle les trous

Par Micro-Epsilon

Trous et petits trous se doivent d'être contrôlés de façon certaine. C'est pour répondre à ce genre de problématique de Micro-Epsilon a développé son BoreControl qui peut mesurer des trous et alésages à partir d'un diamètre de 4 mm jusque 25 mm.

Le système comprend un capteur, un moteur de mise en rotation axiale et un axe de translation vertical. De manière automatique, un capteur à lumière blanche et codage chromatique d'un diamètre de 3,4 mm, introduit dans le trou, mesure radialement les distances entre l'axe et la paroi intérieure de l'alésage.

RCA, un polyarticulé pour mesurer

Par Nikon Metrology

D'une conception mécanique à sept axes, le RCA se compose d'un bras interne passif et d'un exosquelette actif supportant la motorisation. Le bras intérieur en fibre de carbone fournit les mesures, alors que l'exosquelette externe assure les déplacements automatiques et supporte le bras interne.

PPU-E30, unité de pick and place

Par Schunk

Schunk ouvre une nouvelle voie avec des unités de pick & place qui permettent une course verticale de 40 mm, une course horizontale de 120 mm et une charge admissible de 2 kilos, les temps de cycles en U pouvant atteindre les 0,58 seconde avec une précision de répétabilité de 0,01 mm. Pour y parvenir les mouvements sont assurés par des moteurs linaires.

LAUREAT

Hirschmann HDC100-H, l'électroérosion par enfonçage

Par EDM Service

Cette tête se monte sur toutes machines d'usinage par électroérosion par enfonçage pour faire de petits perçages sans démontage de la pièce.

Cette tête transforme une machine d'enfonçage par électroérosion classique en une machine à percer. Les micro perçages entre 0,15 et 3 mm de diamètre sur des profondeurs de plus de 100 x le diamètre du tubes deviennent possibles. Des séries de perçages peuvent être faits en automatique sur les machines équipées d'une commande numérique.

Turn & Turn/Turn-while-Burn, pour l'électroérosion

Par Esprit de DP Technology

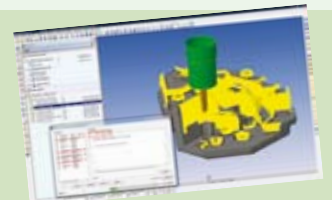
L'électroérosion à fil avec un axe rotatif gagne en popularité de par sa capacité à produire diverses pièces et usiner des formes inhabituelles. Il existe deux fonctionnalités comprenant un axe rotatif en électroérosion: indexer la pièce avant de commencer l'usinage (Turn and Burn) et orienter la pièce alors que la machine découpe (Turn While Burn). La version 2010 d'Esprit intègre les deux capacités.

Qu'allez-vous dévoiler sur INDUSTRIE Paris 2010 ?

Sescoi

Deux produits nouveaux : la solution de FAO WorkNC 21 pour l'usinage du 2 au 5 axes continus, et WorkNC CAD Hybrid Modeling pour la CAO. Le premier supporte les machines multi-cœurs, est 100% 64 bits et Windows 7. Il est 4 à 7 fois plus rapide pour le calcul des parcours complexes que la version précédente et propose de nouveaux parcours de finition.

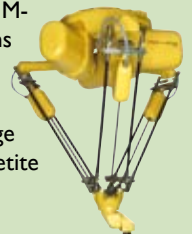
WorkNC CAD adopte, lui, une modélisation combinant les modes surfaciques et volumiques. Ce qui facilite l'édition et la réparation de modèles 3D importés des formats IGES, STEP, DXF, DWG, Catia V5, SolidWorks, etc. Cette version offre également une fonction d'export direct vers la FAO.



Fanuc

Spécialement à INDUSTRIE Paris 2010, et en avant-première européenne, notre nouveau robot à architecture parallèle : le M-3iA. Disponible en 2 versions : 4 axes pour les applications les plus rapides et 6 axes (3 axes au poignet) pour les applications nécessitant une très grande flexibilité au poignet.

Il embarque jusqu'à 6kg pour une enveloppe de 1 350 mm de diamètre et 500 mm de hauteur. Le temps de cycle est de 0,3 seconde pour un cycle de 25 mm x 200 mm x 25 mm à 0.1 kg de charge embarquée. Le M-3iA est conçu pour un montage au plafond au-dessus du plan de travail. Le M-3iA sera présenté en compagnie de son « petit frère », le M-1iA, de plus petite envergure mais tout aussi rapide.



INDUSTRIE 2020 - Stand 5 G 55 -

Cette année, la plate-forme animée par le Symop et le Cetim rassemblera des démonstrations issues de plusieurs acteurs (Instituts Carnot, consortium Intercut, CTDEC, Armines, Arts, Ensam et Enise).

Produire autrement

Deux fois par jour, les visiteurs pourront assister à une démonstration d'usinage comparatif en 3 axes et en 5 axes. C'est une pièce aéronautique qui fera les frais de cette comparaison qui permettra de visualiser les différences au bout de 10 minutes d'usinage d'une pièce sur une machine d'usinage traditionnelle et dans le même laps de temps avec une pièce similaire sur une machine 5 axes. De quoi mettre en évidence les gains apportés par les nouvelles stratégies d'usinage. Entre-temps la même machine, après une présentation en version expérimentale à l'occasion d'Industrie Lyon 2009, permettra de montrer la configuration industrielle du forage à grande vitesse vibratoire.

Assemblages mécaniques

Autre temps fort, le visiteur pourra visualiser les premières images d'un module de simulation des assemblages mécaniques issues du projet Mona Lisa, mené conjointement par le Cetim et l'École des Mines. Cet outil propose une modélisation locale de la fixation tel que le rivetage, pour en identifier les limites et créer un élément directement intégrable dans un calcul de structure global.

Robotique collaborative

Deux démonstrations de robotique, la première illustre l'assistance apportée dans la réalisation de tâches pénibles dans l'industrie, avec comme objectif la réduction des troubles musculo-squelettique (TMS) induits. Cette fonction est réalisée avec un robot industriel instrumenté en effort, lequel assiste le geste de l'opérateur en multipliant ses efforts et ce dans toutes les directions. La seconde concerne l'assistance fonctionnelle aux mouvements du bras humain par l'utilisation d'un exosquelette. La technologie diffère radicalement par le fait que la conception du système s'appuie sur un actionnement réversible haute fidélité, ce qui permet son contrôle sans capteurs d'efforts.

ST-30SS, centre d'usinage

Par Haas Automation

Le ST-30SS est un centre de tournage à grande vitesse dont la broche à double commande vectorielle de 30 hp tourne à 4 800 tr/min et produit un couple d'usinage de 250 ftlb à 700 tr/min. Les avances rapides sont de 1 200 ipm sur l'axe Z et de 945 ipm sur l'axe X.

La tourelle hybride BOT/VDI à 24 positions, fournie en standard, change d'outil en 0,5 seconde.

LAUREAT Kasto Performance Cutting pour le sciage

Par Kasto

Le sciage à lame circulaire avec dents carbure à faible épaisseur s'impose tant pour le sciage de grandes séries que pour celui avec des quantités limitées. Les points clés du concept KPC (Kasto Performance Cutting) sont en particulier l'évolution des machines à scier, les outils modernes de sciage et le pilotage de l'automatisation pour l'amélioration de l'état vibratoire de la machine afin d'obtenir une coupe régulière et stable. Ce concept a été adapté aux technologies d'outils courants, tels que les rubans classiques bimétal M42, outils carbure revêtus ou non.

Hycut, des huiles multifonctionnelles

Par Usocore-Oemeta

Le concept d'Hycut est destiné à l'usinage des métaux et règle le problème

des huiles étrangères. En cas de fuite d'une huile Hycut dans le fluide d'usinage ou une émulsion de nettoyage, l'huile de la fuite s'émulsionne et joue le rôle de fluide de coupe. Une solution avec des produits multifonctionnels,

même dans le cas de travaux d'usinages difficiles.

Ces huiles de coupe sont formulées à base d'esters d'origine végétale/biogène, donc climat-neutre et classées comme biodégradables.

Qu'allez-vous dévoiler sur INDUSTRIE Paris 2010 ?

Mazak

L'Hyper Variaxis 630 représente l'orientation future des produits de Mazak et un tournant dans la conception traditionnelle des machine-outils. L'ensemble de l'ergonomie a été optimisée, par exemple les ouvertures surdimensionnées des fenêtres et des portes facilitent l'utilisation, tandis que l'intégration du convoyeur à copeaux se traduit par une machine aux lignes nettes et à l'encombrement au sol minimal.

En concevant cette machine, Mazak a répondu aux attentes des utilisateurs, soucieux de doper leur productivité, avec l'emploi de moteurs linéaires dans les axes X, Y et Z, et de moteurs à entraînement direct sur les axes A et C de la table pivotante et rotative du Variaxis. En outre l'axe A est doté de moteurs à entraînement direct en tandem.



ZCC-CT

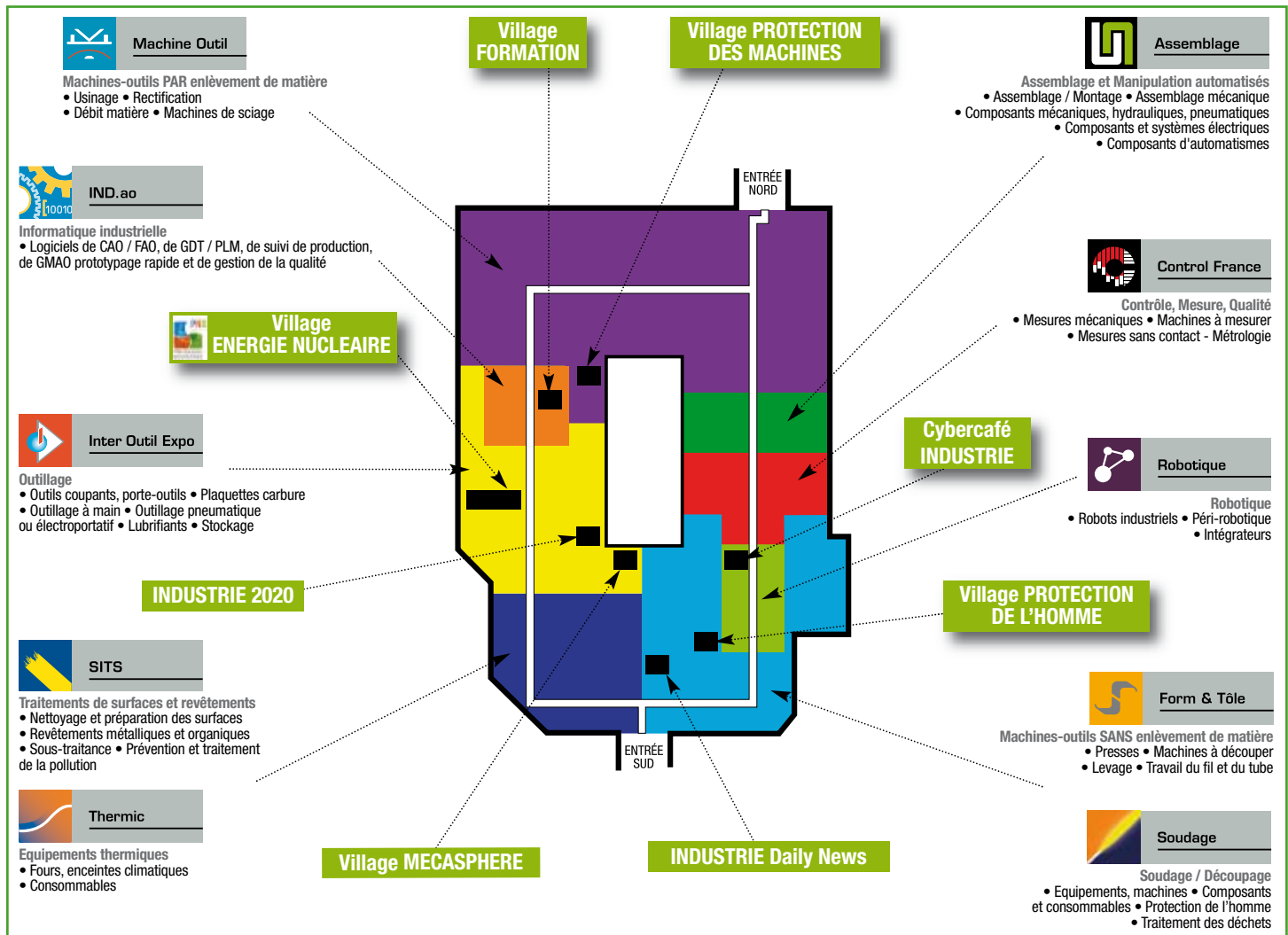
Les innovations les plus pertinentes sont souvent imaginées autour d'une table ou d'un bon verre ! C'est le cas pour la création des codes couleurs des plaquettes ZCC-CT, les Simply Coloured.

L'objectif consistait à imaginer un moyen simple et rapide pour identifier les arêtes usées, et utiliser la couleur pour faciliter la gestion et le domaine d'application. Finition ou ébauche ? Aciers ou Fontes ? Avec ce nouveau concept, les erreurs ne sont plus possibles et 100 % des arêtes sont utilisées.

Le carburier ZCC, qui vient de créer une filiale en France dirigée par Guillaume Liron, propose également des portes plaquettes, des outils monoblocs et des barreaux carbure.



PLAN GÉNÉRAL



INFORMATIONS PRATIQUES

Dates clés : ouverture du 22 au 26 mars 2010

Lieu : Paris-Nord Villepinte - Hall 5A

HORAIRES : Du lundi 22 au jeudi 25 mars : 9H00 - 18H00
Vendredi 26 mars : 9H00 - 17H00

Entrée sur le salon : Manifestation professionnelle - L'accès à **INDUSTRIE Paris 2010** est autorisé gratuitement sur présentation du badge électronique nominatif ou d'une invitation accompagnée d'une carte de visite professionnelle. Dans tous les autres cas, le droit d'entrée au salon est de 35 € TTC.

TRANSPORTS :

Par la route : Depuis Paris, prendre les autoroutes A1 ou A3, puis la bretelle d'accès A104 (direction Soissons). Suivre les panneaux *Parc des expositions*.

Par le train : Le plan d'accès vous indique les différentes lignes TGV à destination de Paris et la durée du trajet pour vous y rendre. Vous pouvez ensuite vous rendre au *Parc des Expositions* par le métro et/ou le RER.

De l'aéroport Roissy - Charles-de-Gaulle : Prendre le RER B (direction Robinson - Saint-Rémy-les-Chevreuse). Descendre à la première station : *Parc des Expositions*. Vous pouvez également prendre un taxi (10 mn de trajet environ).

De l'aéroport d'Orly : Prendre Orly-Val jusqu'à Antony puis le RER B (direction Roissy - Charles-de-Gaulle). Descendre à la station : *Parc des Expositions*.

Transport en commun parisiens : www.ratp.fr

Aéroport de Paris : www.aeroportsdeparis.fr

Taxis : www.taxi-paris.net

RÉDUCTION AVION : Bénéficiez de réductions sur votre trajet en avion AIR France KLM. Toutes les informations sur www.industrie-expo.com, rubrique *Infos pratiques*.

VOS CONTACTS : Pour visiter le salon, demandez votre badge gratuit sur www.industrie-expo.com (mot de passe : IDN) ou contactez notre équipe communication :

Tiphaine ROUSSE LACORDAIRE : 01 44 31 83 30

Mathilde BÉLÉDIN : 01 44 31 83 28

Delphine de NORAY : 01 44 31 83 29

INDUSTRIE Paris 2010

38-40 avenue de New York - 75016 Paris

Tél. : 33 (0) 1 44 31 83 30 - Fax : 33 (0) 1 44 31 83 32

Email : industrie@gl-events.com

Web : <http://www.industrie-expo.com>